

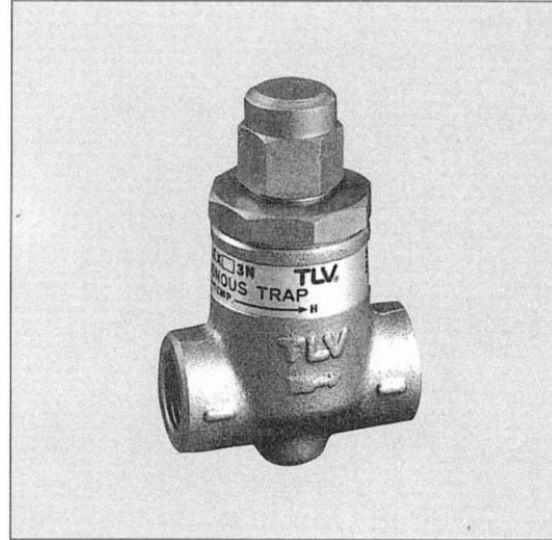
## 온도조절 스팀트랩

# LEX3N, LEXW3N, LEXF3N

### 특징

응축수의 배출온도를 정확히 컨트롤하기 위한 소형 바이메탈형 온도조절식 스팀트랩으로 스팀 트레이서, 탱크히터, 스페이스 히터 및 설비 트레이서 튜브에 이상적입니다.

1. 밸브가 닫히는 온도를 조정하여 50 ~ 200℃ 사이에서 미리 설정한 온도가 일정히 유지되게 합니다.
2. 응축수의 현열을 이용하여 에너지를 절감하게 합니다.
3. 초기 AIR의 신속한 배기와 찬응축수의 빠른 배출로 START-UP 시간을 줄입니다.
4. 청소하기 쉬운 스트레이너가 내장되어 있어 문제없이 장기간 사용할 수 있습니다.
5. 배관에서 스팀트랩을 분리하지 않고 유지 보수가 가능합니다.
6. 자동 동파방지밸브로서도 사용할 수 있습니다.
7. 과팽창 메카니즘을 채택하여 바이메탈 엘리먼트의 손상을 방지합니다.

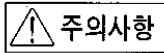


### 사양

Model	LEX3N	LEXW3N	LEXF3N
Connection	Screwed	Socket Welded	Flanged
Size (mm)	10, 15, 20, 25		15, 20, 25
Condensate Temperature Setting Range (°C)	50~200		
Maximum Operating Pressure (kg/cm <sup>2</sup> G) PMO	46		
Minimum Operating Pressure (kg/cm <sup>2</sup> G)	1		
Maximum Operating Temperature (°C) TMO	350		

\*Set temperature should be lower than 15°C below the steam saturation temperature.

압력에 견딜 수 있는 본체의 설계조건(작동 조건이 아님): 최대허용압력 PMA: 63Kg/Cm<sup>2</sup>G  
: 최대허용온도 TMA: 425°C

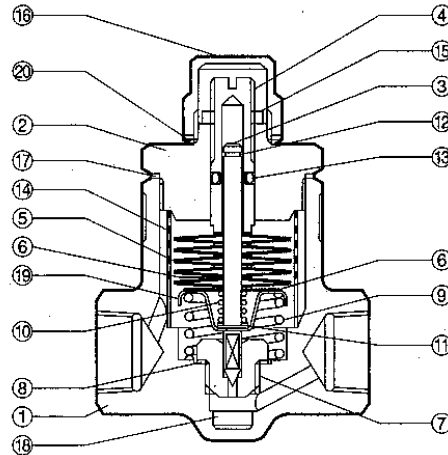


#### 주의사항

비정상적인 작동, 사고 및 치명적인 상해를 피하기 위하여, 사양범위를 벗어나는 제품을 사용하지 마십시오.

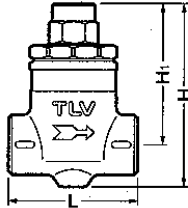
No.	Description	Material	JIS	ASTM/AISI*
①	Body	Carbon Steel	—	A105
②	Cover	Carbon Steel	—	A105
③	Valve Stem	Stainless Steel	SUS420J2	AISI420
④	Adjusting Screw	Stainless Steel	SUS303	AISI303
⑤	Bimetal Element	Bimetal	—	—
⑥	Plain Washer	Stainless Steel	SUS304	AISI304
⑦	Valve Seat	Stainless Steel	SUS303	AISI303
⑧	Valve Seat Gasket	Soft Iron	SUYP	AISI1010
⑨	Overexpansion Spring	Stainless Steel	SUS304	AISI304
⑩	Return Spring	Stainless Steel	SUS304	AISI304
⑪	Snap Ring	Stainless Steel	SUS304	AISI304
⑫	Snap Ring	Stainless Steel	SUS304	AISI304
⑬	Seal Ring	Fluorine Rubber	FPM	D2000HK
⑭	Screen inside/outside	Stainless Steel	SUS430/304	AISI430/304
⑮	Lock Nut	Carbon Steel	SS400	A307 Gr.B
⑯	Cap Nut	Carbon Steel	—	A105
⑰	Cover Gasket	Soft Iron	SUYP	AISI1010
⑱	Bushing	Stainless Steel	SUS303	AISI303
⑲	Spring Guide	Stainless Steel	SUS304	AISI304
⑳	Cap Nut Gasket	Soft Iron	SUYP	AISI1010
㉑	Flange (Shown overleaf)	Carbon Steel**	—	A105/216WCB

\*Equivalent. \*\*Either A105 or A216 WCB, depending upon flange specifications.



## 치수

### ● LEX3N Screwed

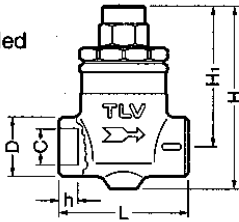


### LEX3N Screwed\* (mm)

Size	L	H	H <sub>1</sub>	Weight (kg)
10	70	103	80	0.8
15				
20	80	113	90	1.3
25				1.2

\*PT. Other Standards available.

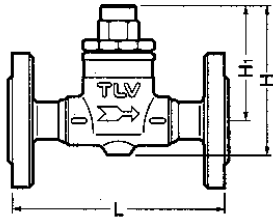
### ● LEXW3N Socket Welded



### LEXW3N Socket Welded (mm)

Size	L	H	H <sub>1</sub>	D	C	h	Weight (kg)
10	70	103	80	32	17.8	12	0.8
15					22.2		
20	80	113	90	46	27.7	14	1.3
25					34.5		1.2

### ● LEXF3N Flanged



### LEXF3N Flanged\* (mm)

Size	L	H	H <sub>1</sub>	Weight (kg)
15	145	103	80	2.3
20		113	90	2.6
25		113	90	3.1

\*JIS 20K RF. Other Standards available.

## 배출 용량 Chart

### 배출용량의 계산

예 : 110℃로 설정된 트랩에서 90℃로 대기로 배출되는 7Kg/Cm<sup>2</sup>의 응축수 FLOW-RATE는 다음과 같이 계산되어 집니다.

### 단계 1 : 배출용량 그래프를 이용하는 방법

횡축의 90℃ 응축수 온도로부터 수직으로 110℃ 설정온도 그래프와 만나는 지점까지 올라간다(포인트 A). A 점으로부터 수평으로 종축까지 이동하여 B점의 배출용량 220Kg/h를 읽는다.

### 단계 2 : 교정 그래프를 이용한다.

배출 용량 그래프가 스팀압력 21Kg/Cm<sup>2</sup>G에 근거하여 계산된 것이기 때문에, 트랩의 실제적인 압력차에 해당하는 배출용량을 얻기 위해서는 교정 FACTOR가 사용되어야 합니다. 횡축 7Kg/Cm<sup>2</sup>G에서 대각선과 만나는 점(포인트 C)을 읽고, 이점에 대응하는 종축에서 D(포인트 D) 점 즉 0.57을 읽는다. 따라서 정확한 교정 배출용량을 얻기 위하여서는 단계 1에서 읽은 220Kg/h에 이 교정 FACTOR를 곱하여 실제적인 배출용량을 계산합니다. : 220 X 0.57 = 125.4Kg/h

